

# smart fortwo



## fortwo electric drive Greenflash Edition

Garanzia **Mesi**

Alimentazione: **elettrica**

Cilindrata: **0 cc**

Potenza: **56 CV (41 KW)**

Cambio: **automatico**

Colore: **NERO METALLIZZATO**

Immatricolazione: **01-10-2017**

Km Totali: **63.388**

### DATI TECNICI

Emissioni CO<sub>2</sub>: g/km  
Marce: 1  
Numero Sedili: 2  
Massa a Vuoto: 1085 kg  
Larghezza: m m  
Altezza: m m

Numero Cilindri:  
Colore Interni: Tessuto Bianco  
Consumo Urbano: l/100km  
Normativa Ecologica: zeroEmission  
Carrozzeria: berlina

Trazione: P  
Numero Porte: 3  
Lunghezza: m m  
Consumo Extraurb.: l/100km  
Consumo Misto: l/100km

### NOTE

Smart ForTwo Electric Drive Greenflash Edition 2017 NEOPATENTATO PREZZO Euro 11.500 Escluso passaggio di proprietà a carico dell'acquirente KM 63.388 Garantito Unico proprietario 12 mesi di Garanzia Legale di conformità NAVIGATORE+SEDILI RISCALDABILE+RETRO-CAMERA+CRUISE CONTROLE ACCESSORI DI SERIE: ABS Airbag ginocchia Alzacristalli elettrici con azionamento comfort e protezione antincastro Batteria ad alto voltaggio (17,6 kWh) Borsa per cavo di ricarica Box portaoggetti aperto Brake Assist attivo - Sistema attivo di ottimizzazione della frenata Caricatore di bordo da 4,6 kW Cavo di ricarica per wallbox / stazioni di ricarica pubbliche Cellula di sicurezza TRIDION Black Cerchi in lega da 16" BRABUS Monoblock IX, neri con anello verde Cinture a tre punti con pretensionatore e limitatore della forza di ritenuta Consolle centrale con portabevande doppio anteriore, portabevande posteriore Contenitore portaoggetti Controllo elettronico della trazione Copertura vano bagagli Coprispecchietti in electric green Crosswind Assist - garantisce stabilità in caso di raffiche di vento (attivo da 80 km/h) Custodia per cavo di ricarica ESP - Controllo elettronico della stabilità Fari alogeni H4 Funzione segnalazione cintura non allacciata lato guida e passeggero Griglia a nido d'ape in black Indicatore stato di carica e potenza della batteria Interior Colour Package i-Size Logo "electric drive" posizionato su cofano, paraurti e tridion Luci diurne a LED Occhielli di fissaggio del carico Pacchetto Style per gli esterni Pacchetto Style per gli interni Punti di aggancio del seggiolino per bambini ISOFIX Retrovisori esterni a regolazione manuale Retrovisori esterni nel colore del tridion Retrovisori esterni termici, regolabili elettricamente Rivestimento tetto in tessuto black Scomparto portaocchiali per guidatore e passeggero Scritta "electric drive" sul paraurti ant. e post. e logo "ED" sul tridion in electric green Sedile passeggero con possibilità di carico passante (schienale completamente ribaltabile) Sidebag testa/torace lato guida e passeggero Sistema acustico di sicurezza per i pedoni Smart Control, livello di carica, autonomia e info vettura Sterzo diretto (servoassistito in funzione della velocità, rapporto demoltiplicaz.var.) Strumentazione con display multifunzione e computer di bordo Tappetini con cucitura verde e scritta "electric drive" Tempomat Terza luce di stop Tetto black Vano portaoggetti nelle porte ant. Volante a 3 razze e pomello del cambio Black Airbag lato guida e passeggero Pacchetto cavi di ricarica Pacchetto Cool & Audio Seguitemi anche su facebook: <https://www.facebook.com/autosalonepaul/> Instagram: <https://www.instagram.com/autosalonepaul/> Visita il nostro sito web: [www.paulcars.it](http://www.paulcars.it) FINANZIAMENTO IN SEDE. ACCETTIAMO PERMUTA. Per maggiori informazioni non esitate a contattarci; AUTOSALONE PAUL SRL Tel Fisso:+39 - 051-6661276 Tel Mobile:+39 - 334-9943630 Scriveteci anche su WhatsApp Via Don Minzoni 37 San Pietro in Casale (BO) 40018 E-mail: [info@paulcars.it](mailto:info@paulcars.it) Orario Continuato Lun-Ven 09:00-19:30 Sabato 09:00-17:00





**PREZZO**

**€ 11.500,00**